

Zajištění šroubových spojů

TECHNICKÝ LIST

02K45 střední pevnost

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Univerzální produkt s vynikající odolností vůči médiím a vysokým teplotám. Rychlé vytvrzení také na ušlechtilé oceli a pasivních površích.

Velikosti obalů	Označení:
50 ml lahvička	02K45.F50
250 ml lahvička	02K45.F250



Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Methakrylát, anaerobní pryskyřice
Barva:	modrá / fluoreskující
Viskozita:	3.000 – 5.000 mPas
Hustota:	1,04 – 1,08 g/ml
Max. Průměr závitu:	M 36
Bod vzplanutí:	> 100°C
Teplota zpracování:	optimálně při +23°C
Skladování:	v tmavém a suchém prostředí
Skladovatelnost:	12 měsíců při optimální skladovací teplotě +23 °C

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Manipulační pevnost po:	5 - 10 minutách
Funkčnost po:	3 - 6 hodinách
Konečná pevnost po:	12 - 24 hodinách
Moment odtrhu:	25 - 35 Nm
Moment odšroubování:	25 - 35 Nm
Teplotní rozsah použití:	-55°C až +150 °C

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předepnutí) po 24 hodinách.

Chemická odolnost

Vzhledem ke značnému objemu dat, lze na vyžádání zaslat rozsáhlý přehled ověřených médií. V tomto přehledu najdete různé chemikálie a obvykle používané průmyslové plyny. Tento přehled je založen na praktických dlouholetých zkušenostech, na základě laboratorních testů a na výkonnosti srovnatelných plastů. Tento přehled by měl pouze poukázat na pravděpodobnost odolnosti. **Tento přehled nemůžete nikdy nahradit vlastní testování konečného spotřebitele, protože provozní podmínky jsou vždy odlišné.**

Informace k použití

Výrobek není vhodný pro kovové a plastové příruby, které se používají v oblastech ve styku s plynným kyslíkem, taktéž pro utěsnění proti médiím se silnými oxidačními kyselinami. Používejte pouze na standardních kovových šroubových spojkách. Povrch musí být zbaven mastnoty a musí být dokonale čistý. Pro tento účel doporučujeme použít výrobek Průmyslový rychločistič AISR.D400. Výrobkem zcela vyplňte spáry mezi oběma částmi. Následně sešroubujte a dostatečně utáhněte. Nedostatečným utážením může dojít k úniku výrobku. Se zajištěnými díly nemanipulujte a nechte vytvrdit 24 hodin. U pasivních povrchů a nebo při nízkých teplotách dosáhneme vytvrzení pouze pomocí aktivátoru ANAK.D200. Použitím aktivátoru lze očekávat pokles pevnosti o 15%. Před použitím výrobku si důkladně prostudujte bezpečnostní list výrobku.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.